

Sistema de Ozono Industrial para línea de agua proceso \ CAUDAL ALTO \ HIDRO VT GRZO

Sistema de ozono industrial para desinfectar un caudal alto de agua de proceso, mediante presurización en línea. Indicado para la industria alimentarias, panificadoras, fábricas de bebidas, refrescos y zumos, silos de hielo, etc. Indicado para tuberías con caudal de hasta 100 m³/h, y presión de trabajo de 1,5 a 6 bares. Para aguas potables, puras y ultra puras. Puede trabajar 24 horas al día en las peores condiciones.

Beneficios del tratamiento

- Máxima desinfección del agua, tanque y tuberías
- Mejora la Turbidez, DQO, DBO, Olor, color y sabor
- Efecto residual bajo para no alterar tu receta
- Tratamiento automático sin aplicar mano de obra
- El ozono es un biocida reconocido por la ECHA



ZonoSistem ha diseñado la planta de ozono compacta **HIDRO VT GRZO**, para desinfectar un caudal de agua, con la máxima eficacia y control. Con regulación de potencia automática en función del Redox, para el máximo control. También disponible con regulación por Ozono Disuelto.

Equipamiento de serie

Generador de Ozono GRZO	● Incluido
Secador frigorífico y enfriadora	● Incluido
Bomba, Venturi, Tanque	● Incluido
PLC y pantalla Táctil	● Incluido
Controlador Redox	● Incluido
Sensor de Ozono Fugas SM41	● Incluido



Equipamiento opcional

Medidor Ozono Disuelto

Ref. pedido

CRTL.AQU.0018

Selecciona tu modelo en función del caudal a tratar

Modelos	VT GRZO 50 -EPSF.A150	VT GRZO 100-EPSF.A150	VT GRZO 150-EPSF
Caudal a tratar	< 33 m ³ /h	< 66 m ³ /h	< 100 m ³ /h
Producción Ozono	50 gO ₃ /h	100 gO ₃ /h	150 gO ₃ /h
Tasa Ozono Aplicada	1.50 ppm	1.50 ppm	1.50 ppm
Alimentación Eléctrica	400V,3P+N 50 Hz	400V,3P+N 50 Hz	400V,3P+N 50 Hz
Potencia consumida	6.4 kW	8 kW	9.6 kW
Ø Conexiones Hidráulicas	Brida DN150	Brida DN150	Brida DN150
Tamaño A x B x C cm	180 x 200 x 100	180 x 200 x 100	180 x 200 x 100
Referencia para Pedidos	1204.0001	1204.0002	1204.0003

Con tecnología de generación de ozono con dieléctrico cerámico refrigerada por agua.

Para trabajar en las peores condiciones de temperatura ambiente 5-45°C y Humedad Relativa <95%, pudiendo trabajar 24 horas al día, 365 días al año.

Para más información del equipo vea el *Catálogo de Productos*. El equipo requiere plan de mantenimiento.

