

Plantas de Ozonización

HidroVT^{GRZO}

Para ozonizar un caudal de agua
 con el máximo control y en las peores condiciones
 Funcionamiento 24 horas al día, 365 días al año

Equipamiento

Generador de Ozono Industrial	Incluido
Secador frigorífico y Enfriadora	Incluido
Bomba, Venturi y Tanque	Incluido
PLC y pantalla Táctil	Incluido
Controlador Redox	Incluido
Sensor de Ozono Fugas SM41	Incluido

CAUDAL DE RECIRCULACIÓN

HASTA
21 m³/h

PRODUCCIÓN OZONO

HASTA
150 gO₃/h



Modelos

	VT GRZO 50-EPSF.A	VT GRZO 100-EPSF.A	VT GRZO 150-EPSF
Producción Ozono	50 gO ₃ /h	100 gO ₃ /h	150 gO ₃ /h
Ampliación Ozono opcional	50 +50 gO ₃ /h	+50 gO ₃ /h	No es ampliable
Bomba Hidro	21 m ³ /h - 2.3 bar	21 m ³ /h - 2.3 bar	21 m ³ /h - 2.3 bar
Tasa Ozono Aplicada	2.38 ppm	4.76 ppm	7.14 ppm
Alimentación Eléctrica	400V,3P+N 50 Hz	400V,3P+N 50 Hz	400V,3P+N 50 Hz
Potencia consumida	6.4 Kw	8 Kw	9,6 Kw
Ø Conexiones Hidráulicas	Brida DN150	Brida DN150	Brida DN150
Peso	310 Kg	360 kg	410 kg
Ancho x Alto x Profundo cm	180 x 200 x 100	180 x 200 x 100	180 x 200 x 100
Referencia para Pedidos	FHVTGRZO.0001	FHVTGRZO.0002	FHVTGRZO.0003

Descripción

Planta de ozono de última generación, dotada con:

Generador de ozono gama GRZO, con compresor de pistón, concentrador de oxígeno de alúmina activada, unidad de filtración y secador frigorífico. Con **núcleos de generación de ozono refrigerados por agua**, con dieléctrico cerámico. Enfriadora y refrigerante incluido.

Sistema de inyección de ozono con bomba, Venturi y torre de presurización y mezcla INOX, con regulación del caudal de ozono aspirado mediante un bypass. Tuberías de acero inoxidable 316L.

Control de última generación por PLC con pantalla táctil, con regulador automático de % potencia de ozono con lazo PID en función del Redox/Ozono, gestor de recetas, planificador horario semanal, gestor de mantenimientos, gestor de alarmas, visualización de gráficas, acceso remoto (opcional) y registro de datos. Incluye el medidor de Redox.

Opcionales	Ref. Pedidos
Medidor de Ozono Disuelto	CRTL.AQU.0018
Módulo de Ampliación 50 gO ₃ /H	FABGRZO.0014

¿Para qué se usa?

Para dosificar ozono en tubería de agua manteniendo una concentración de ozono constante, gracias a su módulo refrigerado por agua y su autoajuste de potencia por PID. Utilizado para realizar tratamiento de ozono de aguas potables, residuales, aguas de lavado, aguas de baño y piscinas, acuarios, aguas de proceso, etc. El ozono disuelto en agua tiene propiedades desinfectantes y depuradoras. Este equipo tiene un control avanzado, con el que podrá controlar su proceso de ozonización con previsión y seguridad.

Condiciones de trabajo	
Humedad Relativa	< 80%
Temperatura ambiente	5-40°C
Temperatura Fluido	5-30°C
Sólidos en Suspensión	150 mg/l
Ø Sólidos	1 mm
Densidad fluido	1 g/cm ³ ± 5%
Presión Máxima del Agua a tratar	6 Bar