

Plantas de Ozonización

HidroVT^{GZO Plus}

Para ozonizar un caudal de agua presurizado con el máximo control

Equipamiento

Generador de Ozono	Incluido
Secador frigorífico	Incluido
Bomba, Venturi y Tanque	Incluido
PLC y pantalla Táctil	Incluido
Controlador Redox	Incluido
Sensor de Ozono Fugas SM41	Incluido

CAUDAL DE RECIRCULACIÓN

HASTA
21 m³/h

PRODUCCIÓN OZONO

HASTA
115 gO₃/h



Modelos	VT GZO 7 -EPS	VT GZO 12 -EPS	VT GZO 20 -EPS	VT GZO 40 -EPS	VT GZO 75 -EPS	VT GZO 115 -EPS
Producción Ozono	7 gO ₃ /h	12 gO ₃ /h	20 gO ₃ /h	40 gO ₃ /h	75 gO ₃ /h	115 gO ₃ /h
Bomba Hidro	4,5 m ³ /h - 2.3 bar	4,5 m ³ /h - 2.3 bar	4,5 m ³ /h - 2.3 bar	6,0 m ³ /h - 2.3 bar	12 m ³ /h - 2.3 bar	21 m ³ /h - 2.3 bar
Alimentación Eléctrica	230V, 50 Hz	230V, 50 Hz	230V, 50 Hz	400V, 3P+N 50 Hz	400V, 3P+N 50 Hz	400V, 3P+N 50 Hz
Potencia consumida	1.4 Kw	1.5 Kw	1.6 Kw	3.2 Kw	5.5 Kw	7.9 Kw
Ø Conexiones Hidráulicas	2" Rosca Hembra	2" Rosca Hembra	2" Rosca Hembra	3" Rosca Hembra	Brida DN100	Brida DN150
Peso	120 kg	130 kg	135 kg	190 kg	220 kg	260 Kg
Ancho x Alto x Profundo cm	122 x 175 x 72	122 x 175 x 72	122 x 175 x 72	140 x 150 x 82	145 x 192 x 90	180 x 196 x 96
Referencia para Pedidos	FAHVTGZO.0001	FAHVTGZO.0002	FAHVTGZO.0003	FAHVTGZO.0004	FAHVTGZO.0005	FAHVTGZO.0006

Descripción

Planta de ozono de última generación, dotada con:

Generador de ozono gama GZO Plus, con compresor de pistón, concentrador de oxígeno de alúmina activada, unidad de filtración y secador frigorífico. Con núcleos de generación de ozono refrigerados por aire, con dieléctrico de borosilicato.

Sistema de inyección de ozono con bomba, Venturi y torre de presurización y mezcla INOX, con regulación del caudal de ozono aspirado mediante un bypass. Tuberías de acero inoxidable 316L.

Control de última generación por PLC con pantalla táctil, con regulador automático de % potencia de ozono con lazo PID en función del Redox/Ozono, gestor de recetas, planificador horario semanal, gestor de mantenimientos, gestor de alarmas, visualización de gráficas, acceso remoto (opcional) y registro de datos. Incluye el medidor de Redox.

Opcionales	Ref. Pedidos
Medidor de Ozono Disuelto	CRTL.AQU.0018
Kit de desgasificación	COMAUTOM.0044

¿Para qué se usa?

Para dosificar ozono en tubería de agua presurizada, manteniendo una concentración de ozono constante, gracias a su autoajuste de potencia por PID. Utilizado para realizar tratamiento de ozono de aguas potables, residuales, aguas de lavado, aguas de baño y piscinas, acuarios, aguas de proceso, etc. El ozono disuelto en agua tiene propiedades desinfectantes y depuradoras. Este equipo tiene un control avanzado, con el que podrá controlar su proceso de ozonización con previsión y seguridad.

Condiciones de trabajo	
Humedad Relativa	< 90%
Temperatura ambiente	5-35°C
Temperatura Fluido	5-30°C
Compuestos VOC's	< 150 ppm
Sólidos en Suspensión	150 mg/l
Ø Sólidos	1 mm
Densidad fluido	1 g/cm ³ ± 5%
Presión Máxima del Agua a tratar	6 Bar