

● Generadores de Ozono

GZO EPS

Línea Profesional, refrigerado por aire con control por PLC y pantalla táctil
 Con compresor, concentrador de oxígeno, filtro y secador frigorífico incluido

Equipamiento

Compresor de pistón	● Incluido
Concentrador de Oxígeno	● Incluido
Filtro Partícula + Carbón	● Incluido
Secador Frigorífico	● Incluido
PLC con pantalla Táctil	● Incluido

PRODUCCIONES OZONO

HASTA

115 gO₃/h

CONCENTRACIONES OZONO

HASTA

140 gO₃/m³



Modelos	GZO7-EPS	GZO12-EPS	GZO20-EPS	GZO40-EPS	GZO75-EPS	GZO115-EPS
Producción de Ozono Max	7 gO ₃ /h	12 gO ₃ /h	20 gO ₃ /h	40 gO ₃ /h	75 gO ₃ /h	115 gO ₃ /h
Concentración Ozono óptima	30 gO ₃ /m ³	45 gO ₃ /m ³	70 gO ₃ /m ³	85 gO ₃ /m ³	80 gO ₃ /m ³	80 gO ₃ /m ³
Caudal Ozono Salida óptimo	4 lpm	5 lpm	5 lpm	8 lpm	16 lpm	24 lpm
Alimentación Eléctrica	230V, 50-60 Hz	230V, 50-60 Hz	230V, 50-60 Hz	230V, 50-60 Hz	230V, 50-60 Hz	230V, 50-60 Hz
Potencia consumida	450 W	500 W	570 W	1.500 W	3.000 W	4.500 W
Ø Ext. Salida ozono	Tubo 8 mm	Tubo 8 mm	Tubo 8 mm	Tubo 8 mm	Tubo 10 mm	Tubo 10 mm
Peso	30 Kg	31 Kg	35 Kg	42 kg	85 Kg	120 kg
Ancho x Alto x Profundo cm	85 x 45 x 25	85 x 45 x 25	85 x 45 x 25	125 x 60 x 30	148 x 68 x 50	148 x 88 x 50
Secador Frigorífico Incluido	SF200L	SF200L	SF200L	SF200L	SF200L	SF400L
Referencia para Pedidos	FABGAGZO.0014	FABGAGZO.0015	FABGAGZO.0016	FABGAGZO.0017	FABGAGZO.0018	FABGAGZO.0019

Descripción

Generador de ozono dotado con tecnología de control avanzado por PLC y Pantalla táctil, que permite una regulación automática de la producción de ozono en función del Redox o el ozono disuelto, mediante lazo de control PID. Además incluye un gestor de recetas, planificador horario semanal, gestor de alarmas y mantenimientos, registro de datos y visualización de gráficas. Permite el acceso remoto por Ethernet (opcional) y la lectura de amperios en pantalla a tiempo real.

Un generador de ozono de última generación, para controlar su proceso de ozonización con precisión y seguridad.

Con dieléctrico de borosilicato, refrigerado por aire, incluye compresor de pistón, concentrador de oxígeno por alumina activada, filtro de carbón activo, partículas y secador frigorífico.

Incluye:

2 metros de cable de alimentación.
 2 metros de Tubo salida ozono.
 1 metro de tubo de salida para purga condensados.
 Manual de usuario y kit de señalización.

¿Para qué se usa?

Para realizar tratamiento de ozono en agua o aire con un control automático de la producción por PID, recetas, y planificación semanal. Utilizado por agricultores profesionales, piscinas públicas, aguas potables, aguas de proceso y residuales, laboratorios, centros de I+D, lavanderías, lavaderos de frutas, torres de refrigeración, etc... También usado en tratamientos industriales de desodorización de gases, campanas de extracción y torres de desodorización.

Condiciones de trabajo

Humedad	< 90%
Temperatura	5-35 °C
Compuestos VOC's	< 150 ppm
Presión Max Salida O ₃	0,3 bar

Opcionales

Ref. Pedidos

Tarjeta Ethernet	COMAUTOM.0044
------------------	---------------